



COMMUNIQUE DE PRESSE

SYNTHRON POURSUIT SON DEVELOPPEMENT EN LANCANT UNE PLATE-FORME LOGISTIQUE

Levallois, le 17 octobre 2014 - Stockage et transport de produits chimiques sont des fonctions que les industriels du secteur confient de plus en plus à des prestataires extérieurs spécialisés, pour se recentrer sur leur cœur de métier.

Or, c'est précisément parce que SYNTHRON basée à Auzouer-en-Touraine, dans la région Centre, filiale de PROTEX INTERNATIONAL, développe, fabrique et commercialise des spécialités chimiques que le Groupe se diversifie dans la logistique de produits chimiques avec le lancement de sa plate-forme stratégiquement située à proximité de Chartres, à 70 km de Paris.

Le Groupe a investi dans la construction d'un entrepôt de 9000 m² entièrement équipé avec 9000 emplacements de palettes, 6 postes à quai niveleurs, 2 bassins de récupération selon la nature des produits. Il dispose d'une importante réserve foncière en vue d'un agrandissement ultérieur.

La plate-forme, qui était un site soumis à autorisation d'exploiter, vient d'être classé site Seveso seuil bas et d'obtenir l'autorisation préfectorale de stocker davantage de produits des rubriques ICPE :

La réglementation relative au stockage de produits chimiques est extrêmement encadrée et le site de LOGI-INDUSTRIE est habilité pour les stocker selon leur état : solide, liquide, inflammable, toxique... Un ensemble de procédures en matière de sûreté mais aussi de qualité de protection de l'environnement ou sur l'hygiène et la sécurité ont été développées. Ce sont un personnel formé à la gestion et au transport des produits à risques, des systèmes anti-incendie reliés en permanence à un PC de télésurveillance, la présence permanente d'une astreinte ainsi que d'importants moyens de prévention notamment contre les risques de déversements accidentels qui sont présents sur le site.

Le stockage des produits chimiques est particulier car chaque produit est spécifique. LOGI-INDUSTRIE connaît, de par son adossement au Groupe PROTEX INTERNATIONAL, les produits chimiques et sait adapter les conditions de stockage, les compatibilités des produits ou les incompatibilités de voisinage.

LOGI-INDUSTRIE a mis en place un système d'interfaçage avec les outils informatiques de ses clients : un terminal est implanté sur le site et permet de gérer les données des clients, les étiquetages, les zones de stockage, le suivi en temps réel des mouvements des produits pour que le client dispose de la même prestation que si celle-ci était internalisée.

Selon Robert Moor, PDG de PROTEX INTERNATIONAL : « *Face à la spécificité des métiers au sein même du secteur de la chimie, le stockage à proximité de la chaîne de production ou de livraison et l'optimisation des flux de transport va progresser en France* ».

Dans ce contexte, LOGI-INDUSTRIE entend apporter une véritable valeur ajoutée aux industriels de la chimie, que ceux-ci opèrent en France ou de l'étranger : minimiser les durées de stockage, améliorer la gestion des transports, afin de réduire les coûts et tirer de l'externalisation logistique un avantage concurrentiel.

Cette nouvelle implantation témoigne de la volonté du Groupe d'intensifier le développement de ses activités et d'élargir son offre, de l'amont vers l'aval pour offrir une prestation globale aux industriels et distributeurs de la chimie. LOGI-INDUSTRIE devrait aussi intéresser des industriels d'autres secteurs, utilisant des produits chimiques...et être un maillon de la chaîne d'approvisionnement.